IN GANZ ÖSTERREICH
FARB·UNION
FARBEN SIND UNSERE STÄRKE

THALHAMMER
Farbe bringt Leben
4810 Gmunden, Rinnholzplatz 2-3
07612/64680-0

Technisches Merkblatt

Thalit Industrie 2K-PUR-Eisenglimmer matt PU 500-20

Produktbeschreibung

Verwendungszweck : 2K-Polyurethan-Eisenglimmer nach TL 918 300 Blatt 87 als Deck-Beschichtung im Korrosionsschutzsystem für Stahl, verzinkten Stahl und Aluminium. Zur Verwendung als Deckbeschichtung für Brücken, Geländer, Hafenanlagen, Rohrleitungen und Konstruktionen in aggresiver Atmosphäre, im Abwasser und Seewasserbereich. Dauerhafte korrosionsschützende und dekorative Wirkung.

Charakteristik:

Bindemittelbasis:	Polyurethan-Acryl-System
Festkörper:	70 - 75 Gew.-%
Lieferviskosität (DIN 53 211):	thixotrop
Spez. Gew. (DIN 51 757):	1,73 - 1,83 kg / l
Glanzgrad (DIN 67 530):	10-20 % / 60°(matt)

Eigenschaften :
- höchster Korrosionsschutz, abriebfest, zähelastisch
- höchste UV- und Wetterbeständigkeit
- sehr gute chemische und mechanische Beständigkeiten.
- Temperaturbeständigkeit:
  Dauerbelastung: 150 °C; Kurzzeitbelastung: 180 ° C
- Haftung (DIN 53 151): Stahl: Gt 0 (sehr gut);

Lagerung : im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre lagerfähig

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/j): 550 g/l (2007)/ 500 g/l (2010); (Kat. B/e): 840 g/l (2007).
Dieses Produkt enthält maximal 550 g/l VOC.

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungs-bedingungen: Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.

Untergrund-vorbehandlung:
Eisen, Stahl: reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Thalit Silikonentferner
Zink: ammoniakalische Netzmittelwäsche (Zinkreiniger)
Aluminium: reinigen, anschleifen und entfetten mit Thalit Silikonentferner.

Auftragsverfahren:	**Druck [bar]**	**Düse [mm]**	**Spritzgänge**	**Verdünnung**
Streichen / Rollen	-	–	-	5 – 10 %
Luft / Fließbecher	4	1,8 – 2,0	2	20 – 25 %
HVLP	2,5 - 3	1,8 – 2,0	2	20 – 25 %
Airless	150 - 180	0,38 - 0,53 (40-80°)	1	10 – 15 %

Verdünnung: Thalit 2K-Verdünnung
Härter: Thalit 2K-PU-Härter 900-25, H10, H 25, MS 40.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.

IN GANZ ÖSTERREICH
FARB·UNION
FARBEN SIND UNSERE STÄRKE

THALHAMMER
Farbe bringt Leben
4810 Gmunden, Rinnholzplatz 2-3
07612/64680-0

Technisches Merkblatt

Thalit Industrie 2K-PUR-Eisenglimmer matt PU 500-20

Mischungsverhältnis: nach Gewicht: 5 : 1 (Lack : Härter)
nach Volumen: 3 : 1 (Lack : Härter)

Trocknung	**staubtrocken**	**grifffest**	**montagefest**	**überlackierbar**
Objekttemperatur 20 °C	25- 30 Min.	50 - 60 Min.	10 - 12 h	-
Objekttemperatur 60 °C			30 Min.	

Topfzeit: 6 - 8 h

Aufbauvorschläge:
Eisen, Stahl:
Grundierung: EP 100-20 (Schichtdicke: 60 - 80 µm) oder
2K-Zinkstaubfarbe (60-80 µm) (bei ständiger Wasserbelastung nur 2K-Zinkstaubfarbe als Grundierung verwenden!)
Zwischenschicht: EP 500-20 (Schichtdicke: 60 - 80 µm, zur Erreichung des maximalen Korrosionsschutzes 140 – 160 µm)
Decklackierung: PU 500-20 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)
Zink und Aluminium:
Grundierung: EP 100-20 (Schichtdicke: 60 - 80 µm)
Decklackierung: PU 500-20 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

Ergiebigkeit theoretisch: 2,5 – 3,0 m² / kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke).

Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benützen, die gelutscht oder gekaut werden können.
Zur Erreichung optimaler Eisenglimmer-Optik und zur Vermeidung von Streifenbildung empfiehlt es sich die letzte Deckbeschichtung zu spritzen bzw. nur in einer Richtung zu rollen oder zu streichen. Farbton vor Verarbeitung prüfen.

Sicherheitsratschläge

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreichbar aufbewahren.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung oder Thalit 2K-Verdünnung reinigen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.