



THALHAMMER
Farbe bringt Leben
4810 Gmunden, Rinnholzplatz 2-3
07612/64680-0

Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

Thalit Industrie-KH-Fahrzeuglack glänzend AK 240-90

Produktbeschreibung

- Verwendungszweck :** Schnelltrocknender, hoch witterungsbeständiger und strapazierfähiger Kunstharzlack für die Lackierung von Nutzfahrzeugen, Maschinen und Konstruktionen im Innen- und Außenbereich.
- Charakteristik:**
- Bindemittelbasis:** modifizierte Alkydharze
- Festkörper:** 52 - 58 Gew.-%
- Lieferviskosität (DIN 53 211):** thixotrop
- Spez. Gew. (DIN 51 757):** 0,97 - 1, 18 kg / ltr.
- Glanzgrad (DIN 67 530):** > 80 % / 60° (hochglänzend)
- Eigenschaften :**
- kurze Trockenzeit
 - hohes Standvermögen
 - Hohe UV- und Witterungsbeständigkeit
 - hervorragender Verlauf, hohe Endhärte, glanzstabil
 - Beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung
 - Temperaturbeständigkeit:
Dauerbelastung: 130 °C; Kurzzeitbelastung: 150 °C
 - konform zur Lösemittelverordnung (Österreich, vom 1.1.96)
- Lagerung :** im verschlossenem Originalgebilde mindestens 3 Jahre lagerfähig

Verarbeitungshinweise

- Verarbeitungs-Bedingungen:** Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.
- Untergrund-Vorbehandlung:** **Eisen, Stahl:** reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Thalit Silikonentferner.
- | Auftragsverfahren: | Druck [bar] | Düse [mm] | Spritzgänge | Verdünnung |
|--------------------|-------------|-------------------------|-------------|------------|
| Luft / Fließbecher | 4 - 5 | 1,3 - 1,5 | 2 - 3 | 10 - 20 % |
| HVLP | 2,5 - 3 | 1,3 - 1,5 | 2 - 4 | 10 - 20 % |
| Airless | 120 - 150 | 0,28 - 0,33
(65-95°) | 1 | 5 - 10% |
- Trocknung**
- | | staubtrocken | griffest | montagefest | überlackierbar |
|------------------------|--------------|----------|-------------|----------------|
| Objekttemperatur 20 °C | 40 - 45 Min. | 6 - 8 h | 24 h | |
| Objekttemperatur 60 °C | | | 60 Min. | |
- Die Endhärte wird nach 6 - 7 Tagen (20 °C) erreicht.
- Verdünnung :** FU - KH - Spritzverdünnung oder Verdünnung UN bzw. UN 21

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.

Thalhammer Farben Gesellschaft mbH & Co KG, 4810 Gmunden, Tel: 07612 64680-0, Fax: 07612 64680 80



THALHAMMER
Farbe bringt Leben
4810 Gmunden, Rinnholzplatz 2-3
07612/64680-0

Technisches Merkblatt

Seite 2 von 2

Thalit Industrie-KH-Fahrzeuglack glänzend AK 240-90

Durch Verwendung von Härterverdünnung kann die Trocknung beschleunigt und können die Beständigkeiten deutlich erhöht werden. Die Zugabe erfolgt in gleichen Anteilen anstelle von den genannten Verdünnungen.

Achtung: Topfzeit bei Härterverdünnungszugabe von 2 Tagen beachten.

Aufbauvorschläge:

Eisen, Stahl:

Grundierung: AK 100-20 (Schichtdicke: 40 - 50 µm)

Decklackierung: AK 240-90 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

Ergiebigkeit :

7,5 - 8 m² / kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)

Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Das Aufbringen zu hoher Schichtdicken verlängert die Trockenzeit z.T. erheblich. Je nach verwendetem Farbton kann die Lieferviskosität niedriger ausfallen bzw. schwanken, die Verdünnungszugabe muss daher entsprechend angepasst werden. Farbton vor Verarbeitung prüfen.

Sicherheitsratschläge

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Behälter an einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten. Von Zündquellen fernhalten – nicht rauchen. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das ARA-Kreislaufsystem. Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.

Thalhammer Farben Gesellschaft mbH & Co KG, 4810 Gmunden, Tel: 07612 64680-0, Fax: 07612 64680 80

0813 UG