



THALHAMMER
Farbe bringt Leben
4810 Gmunden, Rinnholzplatz 2-3
07612/64680-0

Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

Thalit Industrie-KH-Streichlack matt AK 250-30

Produktbeschreibung

- Verwendungszweck :** Thixotroper, seidenmatter Kunstharzlack mit langer offener Zeit zum Streichen und Rollen von Bauteilen und Konstruktionen aus Holz und Metall im Innen- und Außenbereich.
- Charakteristik:**
- Bindemittelbasis:** Alkydharz
 - Festkörper:** 55 - 60 Gew.-%
 - Lieferviskosität (DIN 53 211):** thixotrop
 - Spez. Gew. (DIN 51 757):** 1 - 1, 3 kg / ltr.
 - Glanzgrad (DIN 67 530):** 20-30 % / 60° (seidenmatt)
- Eigenschaften :**
- lange offene Zeit, hohe Fülle, gute Kantenabdeckung
 - Hohe UV- und Witterungsbeständigkeit
 - Beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung
 - Temperaturbeständigkeit:
Dauerbelastung: 120 °C; Kurzzeitbelastung: 140 °C
 - konform zur Lösemittelverordnung (Österreich, vom 1.1.96)
- Lagerung :** im verschlossenem Originalgebinde mindestens 3 Jahre lagerfähig
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/d): 420 g / l (2007),
Dieses Produkt enthält maximal 400 g/l VOC.

Verarbeitungshinweise

- Verarbeitungs-Bedingungen:** Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.
- Untergrund-Vorbehandlung:**
- Eisen, Stahl:** reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Thalit Silikonentferner
 - Holz:** Holzfeuchte max. 15 %; reinigen, anschleifen
- | Auftragsverfahren: | Druck [bar] | Düse [mm] | Spritzgänge | Verdünnung |
|--------------------|-------------|-------------------------|-------------|------------|
| Streichen, Rollen | - | - | - | 0 - 10 % |
| Luft / Fließbecher | 3,5 - 4,5 | 1,5 - 1,8 | 2 - 3 | 20 - 25 % |
| HVLP | 2,5 - 3 | 1,3 - 1,5 | 2 - 4 | 20 - 25 % |
| Airless | 120 - 150 | 0,28 - 0,33
(65-95°) | 1 | 10 - 15% |
- Trocknung**
- | | staubtrocken griffest | montagefest | überlackierbar |
|------------------------|-----------------------|-------------|----------------|
| Objekttemperatur 20 °C | 60 - 70 Min. | 6 - 8 h | 24 h |
| Objekttemperatur 60 °C | | 24 h | 60 Min. |
- Die Endhärte wird nach 6 - 7 Tagen (20 °C) erreicht.
- Verdünnung :** FU-KH-Spritzverdünnung oder FU KH-Streichverdünnung

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.

Thalhammer Farben Gesellschaft mbH & Co KG, 4810 Gmunden, Tel: 07612 64680-0, Fax: 07612 64680 80



THALHAMMER
Farbe bringt Leben
4810 Gmunden, Rinnholzplatz 2-3
07612/64680-0

Technisches Merkblatt

Seite 2 von 2

Thalit Industrie-KH-Streichlack matt AK 250-30

Aufbauvorschläge:

Eisen, Stahl:

Grundierung: AK 100-20 (Schichtdicke: 40 - 50 µm)

Decklackierung: AK 250-30 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

Holz im Außenbereich:

Imprägnierung: Frühling Imprägniergrund oder Jotun Visir farblos

Grundierung: KH-Malervorlack. (Schichtdicke: 40 - 50 µm)

Decklackierung: AK 250-30 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

Holz im Innenbereich:

Grundierung: KH-Malervorlack (Schichtdicke: 40 - 50 µm)

Decklackierung: Thalit Industrie-KH-Streichlack 250-30

(Schichtdicke: 50 - 60 µm)

Ergiebigkeit :

7,7 – 8,3 m² / kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)

Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benützen, die gelutscht oder gekaut werden können. Das Aufbringen zu hoher Schichtdicken verlängert die Trockenzeit z.T. erheblich. Thermische Dauerbelastung kann zur Vergilbung führen. Farbton vor Verarbeitung prüfen.

Sicherheitsratschläge

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten. Bei der Arbeit nicht rauchen. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das ARA-Kreislaufsystem. Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.

Thalhammer Farben Gesellschaft mbH & Co KG, 4810 Gmunden, Tel: 07612 64680-0, Fax: 07612 64680 80

0813 UG