



**THALHAMMER**  
*Farbe bringt Leben*  
4810 Gmunden, Rinnholzplatz 2-3  
07612/64680-0

## Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

### Thalit Industrie-1K-Acryllack glänzend AY 210-90

#### Produktbeschreibung

- Verwendungszweck :** Schnelltrocknender, hochglänzender 1K-Acryllack für die Ganz- und Teillackierung von Fahrzeugen und Maschinen. Hervorragend geeignet zur Abfüllung in Sprühdosen.
- Charakteristik:**
- Bindemittelbasis:** Acryl-Copolymer
  - Festkörper:** 45 - 50 Gew.-%
  - Lieferviskosität (DIN 53 211):** 125 - 135 s 4 mm
  - Spez. Gew. (DIN 51 757):** 1,0 - 1, 2 kg / ltr.
  - Glanzgrad (DIN 67 530):** > 80 % / 60° (hochglänzend)
- Eigenschaften :**
- kurze Trockenzeit
  - elektrostatisch verarbeitbar
  - hohe UV- und Wetterbeständigkeit
  - Temperaturbeständigkeit:  
Dauerbelastung: 70 °C; Kurzzeitbelastung: 130 ° C
  - Haftung (DIN 53 151):  
Stahl: Gt 0 - 1 (gut); PVC: Gt 0 (sehr gut)
- Lagerung :** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre lagerfähig

#### Verarbeitungshinweise

- Verarbeitungsbedingungen:** Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.
- Untergrundvorbehandlung:**
- Blanke Metalle:** Reinigen, anschleifen und entfetten mit Thalit / Frühling Silikonentferner.
  - 1K-Altackierungen:** restlos entfernen (abschleifen, abbeizen)
  - 2K-Altackierungen:** anschleifen und entfetten mit Thalit Kunststoffreiniger oder Thalit / Frühling Silikonentferner
- | Auftragsverfahren:            | Druck [bar]         | Düse [mm]       | Spritzgänge        | Verdünnung            |
|-------------------------------|---------------------|-----------------|--------------------|-----------------------|
| Luft / Fließbecher            | 4 - 5               | 1,3 - 1,5       | 2 - 4              | 25 - 30 %             |
| HVLP                          | 2,5 - 3             | 1,3 - 1,4       | 2 - 4              | 25 - 30 %             |
| <b>Trocknung</b>              | <b>staubtrocken</b> | <b>griffest</b> | <b>montagefest</b> | <b>überlackierbar</b> |
| <b>Objekttemperatur 20 °C</b> | 10 - 15             | 20 - 25 Min.    | 1 - 2 h            | 15 Min.               |
| <b>Objekttemperatur 60 °C</b> |                     |                 | 30 Min.            |                       |
- Die Endhärte wird nach 2 Tagen (20 °C) erreicht.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.

**Thalhammer Farben Gesellschaft mbH & Co KG, 4810 Gmunden, Tel: 07612 64680-0, Fax: 07612 64680 80**



**THALHAMMER**  
*Farbe bringt Leben*  
4810 Gmunden, Rinnholzplatz 2-3  
07612/64680-0

## Technisches Merkblatt

Seite 2 von 2

### Thalit Industrie-1K-Acryllack glänzend AY 210-90

<b>Verdünnung :</b>	Thalit Verdünnung UN 21
<b>Aufbauvorschläge:</b>	<b>Eisen, Stahl:</b> Grundierung: AK 100-20 oder VB 100-20 (Schichtdicke: 25 - 30 µm); alle Thalit 2K-Grundierungen sind ebenfalls geeignet Decklackierung: AY 210-90 (Schichtdicke: 30 - 40 µm) <b>PVC:</b> Grundierung: AY 210-90 (Schichtdicke: 20 - 25 µm) Decklackierung: AY 210-90 (Schichtdicke: 20 - 25 µm)
<b>Ergiebigkeit :</b>	11 – 12 m <sup>2</sup> /kg (bei 20 µm Trockenschichtdicke)

### Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Besonders UV - beständige Pigmentierungen sind auf Anfrage erhältlich. Bei Umgebungstemperaturen größer als 25°C müssen 70 % Thalit UN Verdünnung zugegeben werden (Vermeidung von Fädenbildung). Farbton vor Verarbeitung prüfen.

### Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

### Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.

**Thalhammer Farben Gesellschaft mbH & Co KG, 4810 Gmunden, Tel: 07612 64680-0, Fax: 07612 64680 80**

08/13 UG