



**THALHAMMER**  
*Farbe bringt Leben*  
4810 Gmunden, Rinnholzplatz 2-3  
07612/64680-0

## Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

### Thalit 1K-Einschicht-Eisenglimmer matt VC 555-20

#### Produktbeschreibung

- Verwendungszweck :** Thixotroper dickschichtiger Einschicht-Eisenglimmerlack zum Streichen, Rollen und Spritzen nach TL 918 300, Blatt 77 für die Beschichtung von Konstruktionen (Hallen, Rohre, Tore, Wand- und Deckenverkleidungen, Dächer, Behälter, Fahrzeugbau) aus Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium und PVC im Innen- und Außenbereich. Auch für die Beschichtung mineralischer Untergründe (Beton, Estrich etc.) geeignet.
- Charakteristik:**
- |                                       |                        |
|---------------------------------------|------------------------|
| <b>Bindemittelbasis:</b>              | Vinyl-Copolymer        |
| <b>Festkörper:</b>                    | 66 - 71 Gew.-%         |
| <b>Lieferviskosität (DIN 53 211):</b> | thixotrop              |
| <b>Spez. Gew. (DIN 51 757):</b>       | 1, 48- 1, 60 kg / ltr. |
| <b>Glanzgrad (DIN 67 530):</b>        | 10 - 20 % / 60° (matt) |
- Eigenschaften :**
- gute Kantenabdeckung
  - elektrostatisch verarbeitbar
  - hohe UV- und Wetterbeständigkeit
  - sehr gute Wasserbeständigkeit
  - Temperaturbeständigkeit:  
Dauerbelastung: 70 °C; Kurzzeitbelastung: 90 °C
  - Haftung (DIN 53 151):  
Stahl: Gt 0 (sehr gut); Zink: Gt 0 (sehr gut); PVC: GT 0 (sehr gut)  
Aluminium: Gt 0 (sehr gut); Beton: Gt 0 (sehr gut).
- Lagerung :** im verschlossenem Originalgebinde mindestens 2 Jahre lagerfähig
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i): 600 g/l (2007) / 500 g/l (2010).  
Dieses Produkt enthält Maximal 488 g/l VOC.

#### Verarbeitungshinweise

- Verarbeitungsbedingungen:** Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.
- Untergrund-Vorbehandlung:**
- Eisen, Stahl:** reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Silikonentferner
  - Zink:** ammoniakalische Netzmittelwäsche (Zinkreiniger)
  - Aluminium:** reinigen, anschleifen und entfetten mit Silikonentferner
  - PVC:** reinigen, anschleifen und entfetten mit Thalit Kunststoffreiniger
  - Mineralische Untergründe:** entstauben, lose und sandende Bestandteile Entfernen bzw. festigen mit Tiefgrund.
- Verdünnung :** Thalit Verdünnung UN oder UN 21

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.

**Thalhammer Farben Gesellschaft mbH & Co KG, 4810 Gmunden, Tel: 07612 64680-0, Fax: 07612 64680 80**



**THALHAMMER**  
*Farbe bringt Leben*  
4810 Gmunden, Rinnholzplatz 2-3  
07612/64680-0

## Technisches Merkblatt

Seite 2 von 2

### Thalit 1K-Einschicht-Eisenglimmer matt VC 555-20

<b>Auftragsverfahren:</b> Streichen / Rollen	<b>Druck [bar]</b> -	<b>Düse [mm]</b> -	<b>Spritzgänge</b> -	<b>Verdünnung</b> unverdünnt
<b>Trocknung</b> Objekttemperatur 20°C Objekttemperatur 60°C	<b>staubtrocken</b> 25 - 30 Min.	<b>griffest</b> 4 – 5 h. 30 Min.	<b>montagefest</b> 8 - 10 h 45 Min.	<b>überlackierbar</b> .

Die Endhärte wird nach 8 - 10 Tagen (20 °C) erreicht.

**Aufbauvorschläge:**

**1-Schicht-Aufbau: Eisen, Stahl, Aluminium und Zink:**  
Grundierung und Decklackierung:  
VC 555-20 (Gesamtschichtdicke: 200 - 240 µm)

**2-Schicht-Aufbau (für höhere Korrosionsbelastung):  
Eisen, Stahl, Aluminium und Zink:**  
Grundierung: EP 100-20 (Schichtdicke: 50 - 70 µm) oder  
VB 100-20 (Schichtdicke: 50 - 70 µm)  
Decklackierung: VC 555-20 (Gesamtschichtdicke: 200 - 240 µm)

**PVC:** Grundierung und Decklackierung  
VC 555-20 (Schichtdicke: 80 - 120 µm)

**Mineralische Untergründe (Beton, Putz):**  
Grundierung: Tiefgrund LH (Außenbereich) oder Tiefgrund LF (Innenbereich)  
Decklackierung: VC 555-20 (Schichtdicke: 80 - 120 µm)

**Ergiebigkeit :** 2,8 - 3 m<sup>2</sup> / kg (bei 80 µm Trockenschichtdicke)

#### Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Brillante Farbtöne neigen bei starker UV-Belastung zu Aufhellungen. Farbpigmente können bei brillanten Farbtönen aus der Oberfläche ausgerieben werden. Zur Erreichung optimaler Eisenglimmer-Optik und zur Vermeidung von Streifenbildung empfiehlt es sich die letzte Deckbeschichtung zu spritzen bzw. in nur einer Richtung zu rollen und zu streichen. Farbton vor Verarbeitung prüfen.

#### Sicherheitsratschläge

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreichbar aufbewahren.

#### Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

#### Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das ARA-Kreislaufsystem. Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.

**Thalhammer Farben Gesellschaft mbH & Co KG, 4810 Gmunden, Tel: 07612 64680-0, Fax: 07612 64680 80.**

08/13 UG