

## Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

### Thalit PU Decklack WBS halbgglänzend WPA 2400-70

#### Produktbeschreibung

- Verwendungszweck :** Schnelltrocknender, wasserverdünnbarer Überzugslack für PVC-Planen, PVC-Bodenbeläge, Spielbälle, PUR-Schaumprofile u.ä. für den Außen- und Innenbereich. 1K- und 2K – Verarbeitung möglich. Kann auch uneingefärbt als transparente Beschichtung eingesetzt werden.
- Charakteristik:**
- Bindemittelbasis:** Polyurethan-Acrylat-System
- Festkörper:** 33 - 40 Gew.-%
- Lieferviskosität (DIN 53 211):** 25-30 s
- Spez. Gew. (DIN 51 757):** 1,1 - 1,30 kg / ltr.
- Glanzgrad (DIN 67 530):** 60-70 % / 60° (halbgglänzend)
- Eigenschaften :**
- wasserverdünnbar
  - UV- und wetterbeständig
  - Weichmachersperrwirkung
  - blockfest bis 80 °C
  - zähelastisch bis – 40°C
  - Reissdehnung: 400 %
  - hohe mechanische und chemische Belastbarkeit
  - sicheres Haftvermögen
  - hervorragend applizierbar, rasche Trocknung
- Lagerung :** - Haftung (DIN 53 151): Kunststoffe(PVC, PC-ABS, PUR: Gt 0 (sehr gut); im verschlossenem Originalgebinde mindestens 2 Jahre lagerfähig; Dabei trocken und frostfrei bei einer Temperatur von +5°C bis max. +30°C lagern.

#### Verarbeitungshinweise

- Verarbeitungsbedingungen:** Ab + 10 °C und bis 70% relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Optimale Verarbeitungsbedingungen:**  
Lufttemperatur: 20-25 °C; Objekttemperatur: >15 °C; rel. Luftfeuchte: 40-60 %; Luftgeschwindigkeit: >0,4 m/s
- Untergrundvorbehandlung:** **Kunststoffe:** mit Kunststoffreiniger antistatisch entfetten. Mittels Probebeschichtung Haftung kontrollieren  
**PVC – Planen:** Mit Scheuermilch und Schleifvlies gründlich reinigen, danach mit Kunststoffreiniger antistatisch feucht abreiben und mit trockenem Tuch nachwischen. Mittels Probebeschichtung Haftung kontrollieren.
- | Auftragsverfahren: | Druck [bar] | Düse [mm] | Spritzgänge | Verdünnung |
|--------------------|-------------|-----------|-------------|------------|
| Luft / Fließbecher | 2 - 4       | 1,2 - 1,5 | 2 - 4       | 0 - 15 %   |
| HVLP               | 3,5         | 1,3 - 1,4 | 2 - 3       | 0 - 15 %   |

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.

**Thalhammer Farben Gesellschaft mbH & Co KG, 4810 Gmunden, Tel: 07612 64680-0, Fax: 07612 64680 80**

## Technisches Merkblatt

Seite 2 von 2

### Thalit PU Decklack WBS seidenmatt    WPA 2400-70

<b>Farbroller:</b>	Bei strukturierten oder sehr rauen PVC Planen kann die Applikation auch mittels Kurzhaar – Roller erfolgen. Somit können Benetzungsprobleme aufgrund poriger Oberflächen vermieden werden. Bei Rollapplikation kann auf eine Verdünnungszugabe verzichtet werden.			
<b>Verarbeitung:</b>	<b>1 K</b>	oder	<b>2 K</b>	
<b>Verdünnung :</b>	Thalit WBS VE-Wasser		Thalit WBS VE-Wasser	
<b>Härter :</b>	entfällt		WPU 9000-25	
<b>Mischungsverhältnis :</b>	entfällt		nach Gewicht 5:1 ( Lack : Härter) nach Volumen 5:1 ( Lack : Härter) Den Härter ca. 2 Minuten intensiv in den Stammlack einrühren und erst dann mit Thalit VE-Wasser verdünnen. Niemals Wasser in den Härter geben.	
<b>Trocknung</b>	<b>staubtrocken</b>	<b>griffest</b>	<b>montagefest</b>	<b>überlackierbar</b>
<b>Objekttemperatur 20 °C</b>	20 - 30 Min.	4 – 6 h	1 Tag	-
<b>Objekttemperatur 60 °C</b>		30 min.	60 Min.	-
<b>Topfzeit:</b>	Die Endhärte wird nach 3 – 4 Tagen (20 °C) erreicht. Die Trocknung kann durch Erhöhung der Luftgeschwindigkeit (z.B. durch Anblasdüsen) beschleunigt werden. Optimale Trocknungsbedingungen: 35 – 45°C bei einer Luftgeschwindigkeit von 0,4 m/sec. 3,5 h (bei 20 °C) bei Verarbeitung als 2K-Lack. Achtung: das Topfzeitende ist nicht mit einem Anstieg der Viskosität verbunden. Das Überschreiten der Topfzeit führt zur Verminderung der Beständigkeit gegenüber mechanischen und chemischen Einflüssen, zur Reduzierung des Glanzgrades und zu Kocheerneigung.			
<b>Aufbauvorschläge:</b>	<b>PVC-Planen, PVC-Bodenbeläge, PUR-Schaumprofile:</b> Decklackierung: WPA 2400-70 (Schichtdicke: max. 50 µm)			
<b>Theoret. Ergiebigkeit :</b>	6,0 – 7,5 m <sup>2</sup> / kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)			

#### Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Besonders UV-beständige Pigmentierungen sind auf Anfrage erhältlich. Bei hoher mechanischer Beanspruchung (häufiges Knicken der Plane oder wenn lackierte Planenseite regelmäßig beim Öffnen und Schließen über andere Planflächen gezogen wird) und übermäßiger Abnutzung durch Reinigung (Bürsten, Dampfstrahlen etc.) wird die Lebensdauer der Beschichtung entsprechend verkürzt. Mit Aluminiumpasten getönte Lacke sind vor Hitze zu schützen. Bei max. 35°C lagern. Bei Nichtbeachtung kann ein Druckaufbau stattfinden. Farbton vor Verarbeitung prüfen.

#### Sicherheitsratschläge

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerschbar aufbewahren.

## Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

## Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das ARA-Kreislaufsystem. Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.

**Thalhammer Farben Gesellschaft mbH & Co KG, 4810 Gmunden, Tel: 07612 64680-0, Fax: 07612 64680 80**