IN GANZ ÖSTERREICH
FARB·UNION
FARBEN SIND UNSERE STÄRKE

THALHAMMER
Farbe bringt Leben
4810 Gmunden, Rinnholzplatz 2-3
07612/64680-0

Technisches Merkblatt

Thalit WBS 2K-PUR-Decklack halbglänzend WPU 2400-50

Produktbeschreibung

Verwendungszweck : Hochwertiger, wasserverdünnbarer 2K-Polyurethanlack mit besonders hoher Chemikalien- und UV-Beständigkeit, speziell für die Beschichtung von Fahrzeugen, Metall-Fassaden und stark beanspruchten Maschinen und Konstruktionen.

Charakteristik:

Bindemittelbasis:	Polyurethan-Polyester-System
Festkörper:	49-57 Gew.-%
Lieferviskosität (DIN 53 211):	thixotrop
Spez. Gew. (DIN 51 757):	1,22- 1,43 kg / l
Glanzgrad (DIN 67 530):	>50 - 60% / 60°(halbglänzend)

Eigenschaften :
- hohe UV-und Wetterbeständigkeit
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- hohe Lösemittel- und Chemikalienbeständigkeit
- kratzfest
  Temperaturbeständig:
  Dauerbelastung: 150℃; Kurzzeitbelastung: 180℃
- Haftung (DIN 53 151): Stahl: Gt 0 (sehr gut);

Lagerung : im verschlossenem Originalgebinde mindestens 2 Jahre lagerfähig; Dabei trocken und frostfrei bei einer Temperatur von +5°C bis max. +30°C lagern.

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 140 g/l (2007) / 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält maximal 45 g/l VOC.

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungs-Bedingungen: Ab + 10 °C und bis 70 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
Optimale Verarbeitungsbedingungen:
Lufttemperatur: 20 – 25 ℃; Objekttemperatur: > 15 ℃; rel. Luftfeuchte: 40 – 60 %; Luftgeschwindigkeit: > 0,4 m/s

Untergrund-Vorbehandlung:
Eisen, Stahl: reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Thalit Silikonentferner
Zink: ammoniakalische Netzmittelwäsche (Zinkreiniger)
Aluminium: reinigen, anschleifen und entfetten mit WBS Reiniger oder Silikonentferner.

Auftragsverfahren:	**Druck [bar]**	**Düse [mm]**	**Spritzgänge**	**Verdünnung**
Luft/Fließbecher	2 – 4	1,2 - 1,5	2 - 4	20 – 25 %
HVLP	3,5	1,3 - 1,4	2 - 3	20 - 25 %
Airless	80 – 150	0,3 - 0,45	1 – 2	unverdünnt

Verdünnung : Thalit WBS VE-Wasser
Härter: WPU 9400-25

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.
Thalhammer Farben Gesellschaft mbH & Co KG, 4810 Gmunden, Tel: 07612 64680-0, Fax: 07612 64680 80

IN GANZ ÖSTERREICH
FARB·UNION
FARBEN SIND UNSERE STÄRKE

THALHAMMER
Farbe bringt Leben
4810 Gmunden, Rinnholzplatz 2-3
07612/64680-0

Technisches Merkblatt

Thalit WBS 2K-PUR-Decklack halbglänzend WPU 2400-50

Mischungsverhältnis: nach Gewicht: 4: 1 (Lack : Härter) nach Volumen: 4 : 1 (Lack : Härter)
Den Härter ca. 2 Min. mechanisch in den Stammlack einrühren und erst dann mit Thalit VE-Wasser verdünnen. Niemals Wasser in den Härter geben.

Trocknung	**staubtrocken**	**grifffest**	**montagefest**	**überlackierbar**
Objekttemperatur 20°C	45-50 Min.	4-6 h	1 Tag	-
Objekttemperatur 60°C		30 Min.	45 Min.	-

Die Endhärte wird nach 7 – 8 Tagen (20 °C) erreicht.
Die Trocknung kann durch Erhöhung der Luftgeschwindigkeit (z.B. durch Anblasdüsen) beschleunigt werden. Optimale Trocknungsbedingungen: 35 – 45 ℃ bei einer Luftgeschwindigkeit von 0,4m/ s.

Topfzeit: max. 2 h (bei 20℃)
Achtung: Das Topfzeitende ist nicht mit einem Anstieg der Viskosität verbunden. Das Überschreiten der Topfzeit führt zur Verminderung der Beständigkeit gegenüber mechanischen und chemischen Einflüssen, zur Reduzierung des Glanzgrades und zu Kocherneigung.

Aufbauvorschläge:

Eisen, Stahl:
Grundierung: WEP 1000-20 (Schichtdicke: 60-80 µm)
Decklackierung: WPU 2400-50 (Schichtdicke: 50-60 µm)

Zink:
Grundierung: WEP 1000-20 (Schichtdicke: 60-80 µm)
Decklackierung: WPU 2400-50 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

Aluminium:
Grundierung: WEP 1000-20 (Schichtdicke: 35-45 µm)
Decklackierung: WPU 2400-50 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

Theoret. Ergiebigkeit : 5,0 – 6,5 m² / kg (bei 60 µm Trockenschichtdicke)

Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benützen, die gelutscht oder gekaut werden können. Besonders UV-beständige Pigmentierungen (z.B. für Fassadenbeschichtung) sind auf Anfrage erhältlich. Mit Aluminiumpasten getönte Lacke sind vor Hitze zu schützen. Bei max. 35°C lagern. Bei Nichtbeachtung kann ein Druckaufbau stattfinden.

Sicherheitsratschläge

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreichbar aufbewahren.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das ARA-Kreislaufsystem. Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.

Thalhammer Farben Gesellschaft mbH & Co KG, 4810 Gmunden, Tel: 07612 64680-0, Fax: 07612 64680 80.